



Academia SAP

***Formação de Consultores
PP (Planejamento da Produção)***

Academia SAP Formação de Consultores PP (Planejamento da Produção)

O módulo PP traz uma extensa solução de operações para automatizar e integrar o desenvolvimento de produtos e manufatura. A solução também traz poderosas ferramentas de análise para uma melhor tomada de decisões. Com o módulo PP, você pode: Transformar passos manuais que consomem muito tempo em processos integrados online, para melhorar o planejamento empresarial como um todo; Apoiar o planejamento e desenvolvimento de recursos, gerenciar recursos durante todo seu ciclo de vida e reduzir tempo de ciclos de pedidos e inventários em excesso; Permite uma visibilidade de toda a empresa, previsões e gerenciamento de desempenho – reduzindo ciclos de planejamento e prazos, e permitindo melhorias contínuas de processos e respostas mais rápidas a novas oportunidades.

Carga Horária: 19 dias / 30 noites.

Parte 1



Módulo 1: Visão Geral do Gerenciamento de Dados Mestres de Produto e Manufatura

Este módulo apresenta para você como os dados mestres que serão utilizados no apoio ao planejamento de produção SAP ERP e o processo de execução. Os diferentes tipos de dados mestre e estrutura organizacionais são discutidas em um nível resumido.



Lições

- Tipos de Dados no SAP ERP.
- O uso de dados organizacionais e dados mestre em Produção.



Módulo 2: Dados organizacionais na Gestão da Cadeia de Suprimento

Neste módulo, você será introduzido à estrutura da sua empresa e a organização que será definida no SAP ERP. Além disso, você vai ver como essa estrutura organizacional irá afetar suas estruturas de dados mestre e processo de manutenção. Finalmente, você será introduzido o conceito de configuração no ERP SAP Guia de Implementação (IMG).



Lições

- Centros.
- Depósito.
- Áreas MRP.



Módulo 3: Mestre de Material

Neste módulo, você será introduzido o conceito de mestre de materiais no SAP ERP. Você será instruído sobre a criação, manutenção e configuração de mestre de materiais. Além disso, você executará diversas operações para gerenciar o processo que envolve o seu ciclo de vida.



Lições

- Visão geral do mestre de materiais.
- Criação de um mestre de materiais.
- Classificação do mestre de materiais.
- Gerenciando de mestre de materiais.



Módulo 4: Lista Técnica

Este módulo introduz os conceitos básicos do SAP ERP da lista técnica. Você será instruído sobre a criação, modificação, relatórios e configurações da lista técnica. Você também executará várias transações para gerenciar o processo que envolve o seu ciclo de vida.



Lições

- Visão geral de Lista Técnica.
- Gerenciando de Lista Técnica.
- Relatório de Lista Técnica.



Módulo 5: Modelos de Processo de Fabricação

Este módulo apresenta o conceito do centro de trabalho no SAP ERP e como ela é usada na lista de tarefas. Você será instruído sobre a criação, modificação e configuração do centro de trabalho. Você também vai executar várias transações para gerenciar o processo que envolve o seu ciclo de vida.



Lições

- Modelos de Fabricação.
- Capacidades no Centro de Trabalho.
- Integrando Custeio com o Centro de Trabalho.



Módulo 6: Listas de Tarefas

Este módulo introduz o conceito básico de lista de tarefas SAP ERP (Roteiro). Você será instruído sobre a criação, manutenção e configuração do Roteiro. Você também executará várias transações para gerenciar o processo que envolve o seu ciclo de vida.



Lições

- Visão Geral da lista de tarefas.
- Criando um Roteiro e atribuição de material.
- Sub-operações e campos padrões definidos pelo usuário.
- Alterações em Massa e relatórios.



Módulo 7: Funções avançadas da Lista Técnica - Lista Técnica

Este módulo apresenta vários conceitos avançados em torno da lista técnica no SAP ERP. Estas funções agregam ao usuário múltiplas listas de materiais, coproduto/ Subproduto, peças de substituição e outras funções diversas.



Lições

- Conjunto dummy.
- Coprodutos e subprodutos.
- Descontinuação e substituição de peças na lista técnica.
- Múltiplas e Variante Lista Técnica.
- Alterações em massa e o navegador de Estrutura do Produto.



Módulo 8: Funções avançadas de Roteiro

Este módulo apresenta vários conceitos avançados em torno do uso dos roteiros no SAP ERP. Estas funções incluem o usuário de operações paralelas e alternativas, segmentos de programação detalhada, refugo e outras funções diversas.

- Demonstrar o uso de sobreposição de um processo de produção contínua.
- Demonstrar o uso de divisão de centros multicapacidade de trabalho.
- Descrever o uso de pontos de evento para simplificar e automatizar diversos processos administrativos.
- Explique como a montagem e componente refugo no campo mestre de materiais afetando o processo de produção.
- Explique como o componente refugo e seu percentual de refugo na operação da lista técnica afetam o processo de produção.
- Explique como a refugo no campo percentual no roteiro afeta o processo de confirmação de produção.
- Descrever e usar meios auxiliares de produção no roteiro.



Lições

- Processos de modelo complexo e flexível de Fabricação.
- Modelos de processos de fabricação alternativos.
- Conjuntos de operação de referência.
- Agendando atualizações de Tempo e mestre de material.



Módulo 9: Alternativas de Interfaces

Este módulo introduz engineering workbench e a interface Web do usuário PLM para criar e atualizar o planejamento de produção e vários dados mestre de execução. Essas transações podem substituir as funções de criar e mudar para a maioria dos objetos de dados mestre.



Lições

- Estrutura Engineering Workbench.
- Áreas de Engineering Workbench.

Parte 2



Módulo 1: Visão Geral de Planejamento de Produção no SAP ERP

Este módulo apresenta o planejamento da produção no SAP ECC. Nele, você terá uma visão geral de toda a cadeia produtiva, de planejamento de vendas e operações, o planejamento tem relação direta com o controle de chão de fábrica.



Lição

- Visão Geral de Planejamento da Cadeia de Suprimentos.



Módulo 2: Planejamento de Vendas e Operações

Neste módulo, você aprenderá sobre planejamento de vendas e operações (SOP), também conhecido como Planejamento da Demanda no SAP ECC. SOP que é uma ferramenta de planejamento de longo prazo multiuso.



Lição

- Conceitos Básicos sobre planejamento de vendas e operações (SOP).



Módulo 3: Gestão da Demanda

Gestão da Demanda representa o próximo passo no processo de planejamento após SOP for realizado.

Assumindo que os valores de planejamento já são conhecidos, este módulo trata da questão do tipo de necessidade para o planejamento das necessidades independentes. O tipo de necessidade é determinado (ou em vez disso, pode ser determinada) pela estratégia entrada no mestre de materiais. Ressalte que uma estratégia é normalmente definida por um tipo de necessidade planejada independente, um tipo de necessidade do cliente ou a interação entre ambos.

Apresentando as diferentes estratégias em detalhes e explicando as suas funções. Há estratégias que tenham efeito no nível do produto acabado e as estratégias de montagem que são utilizados para o planejamento de uma montagem. As funções de consumo das necessidades planejadas independentes, com as necessidades dos clientes ou necessidades dependentes e as funções de redução de necessidade planejada independente são importantes na compreensão de como trabalha as estratégias.

Além disso, este módulo vai olhar de forma explícita, a verificação de disponibilidade contra o planejamento e a verificação de disponibilidade com a lógica ATP, embora estas duas questões sejam realmente de área de Vendas. No entanto, este conjunto integrado deve ser tratado a partir de duas perspectivas: verificação de disponibilidade também pode reproduzir o papel no planejamento de produção (verificação de componentes disponíveis a partir de ordens planejadas ou ordens de produção). Você também deve apontar a diferença entre cálculo de necessidade líquida e verificação de disponibilidade.



Lição

- Visão geral da gestão da demanda.



Módulo 4: Planejamento a Longo Prazo

Este módulo apresenta o planejamento de longo prazo. Planejamento de longo prazo é um tipo de planejamento simulado que é baseado na lógica e estrutura utilizada na operação de planejamento de necessidades de material. Portanto, permite simular programas de demanda em todos os níveis da BOM sem ter que criar dados mestre especiais para esta finalidade.



Lições

- Cenário de Planejamento e no ambiente de planejamento de longo prazo.
- Execução do planejamento de longo prazo.



Módulo 5: Planejamento de Necessidades de Material

Uma vez que os requisitos existentes no sistema em forma de necessidades de cliente ou planejamento de necessidades independentes é a tarefa do planejador de necessidades planejar essas necessidades com as quantidades corretas com um tempo útil, criando elementos de requisição. O planejamento de necessidades pode ser nível único ou multinível (abrangendo todos os níveis da BOM). Você pode executar o planejamento de necessidades para cada material, para toda a planta ou para um escopo de planejamento.

O objetivo do planejamento de necessidades é por um lado, criar pedidos previstos no nível do produto acabado, de modo que todas as necessidades previstas independentes sejam cobertas e por outro lado, para obter os conjuntos e os componentes dessas ordens planejadas usando as necessidades dependentes. O planejamento é um processo de cima para baixo.

Ao planejar uma série de materiais, por exemplo, um centro inteiro muitas vezes é obrigado a restringir o âmbito de planejamento para os materiais para os quais tenha havido uma mudança relevante de MRP, pois, o planejamento de executado no passado, exigem uma corrida novamente de planejamento. Isto é feito através de um processo de alteração líquida, que controla o escopo do planejamento usando as entradas correspondentes no arquivo de planejamento. Você também quer evitar planejar muitas vezes um único material por diversas vezes, por exemplo, se ele aparece em várias listas de materiais. Por esta razão, um código de baixo nível específico é atribuído a cada um dos materiais no nível mais baixo da BOM em que o material aparece em qualquer lista de materiais. O planejamento é feito a partir de um código de baixo nível para o outro.

Um único item de planejamento, afeta apenas um material particular e por consequência é adequado planejar os recursos críticos, por exemplo. Existem várias maneiras em que você pode influenciar o resultado de planejamento de forma interativa. Uma dessas possibilidades é um único item de planejamento no modo de simulação, o que faz com que seja possível analisar e executar o planejamento a vários níveis para um material em particular.

Finalmente, você precisa evitar que um resultado planejado que seja influenciado pelo planejamento de necessidades de material. Você pode firmar as ordens planejadas para fazer isso.



Lições

- Visão e Conceito de MRP.
- Pré-requisitos para MRP.
- Definir e executar a execução do MRP.
- Firmando.



Módulo 6: Processos Técnicos no Planejamento de Necessidades

A execução do MRP consiste no número de etapas individuais que ocorrem no sistema seguindo um ao outro. O resultado de planejamento depende das configurações diferentes para essas etapas diferentes.

O primeiro passo é o cálculo de necessidades líquida. Isto determina se uma escassez irá ocorrer para um determinado material. Bem como os requisitos, de segurança de tempo e as quantidades de buffer que podem ser incluídas no cálculo de necessidades líquida.

Na próxima etapa, o tamanho do lote é calculado: O tamanho do lote é o elemento de aquisição que é determinado com base na quantidade em falta. Você define o procedimento do tamanho do lote em: Customizing e atribuí-lo a um material no registro mestre de material.

Desde os materiais produzidos em casa são programados de forma diferente para aqueles adquiridos externamente, você deve determinar o tipo de suprimento antes de a programação começar. Programando de si é mais complicado para os materiais produzidos em casa do que para aqueles adquiridos externamente, uma vez que dois tipos de programação - a programação de data base e programação do tempo de espera - têm de ser coordenados.

O passo final é para explodir a BOM. Antes, porém, é preciso determinar a BOM e o status de mudança da BOM para ser explodida. A seleção da BOM e roteiro, geralmente controlada por IDs de seleção. Elas são definidas no Customizing.



Lições

- Cálculo de Necessidade Líquida.
- Cálculo do tamanho do Lote.
- Tipos de Suprimento.
- Programação.
- BOM e Seleção de roteiro.



Módulo 7: Avaliação e Processamento dos Resultados MRP

Os resultados MRP são geralmente processados após uma corrida de planejamento total. O objetivo é processar situações problemáticas que levaram à criação de mensagens de exceção manualmente.

As ferramentas normais para este processamento manual são o estoque/lista de necessidades da lista MRP com os respectivos acessos coletivos. Bem como mensagens de exceção, essas listas oferecem uma série de funções para o processamento dos resultados de planejamento: Reprogramação de dados, firmando, funções de avaliação, como relatório ordem ou indexada as necessidades, a "oferta e dias de recebimento" dia de ações de abastecimento.

O estoque/lista de necessidades da lista MRP são criados e utilizados da mesma forma. No entanto, as funções detalhadas de duas listas são diferentes. Ambas as listas, com as suas várias funções, são usadas não apenas na operação de planejamento de necessidades, mas também no planejamento de longo prazo. Eles são, portanto, uma das ferramentas mais importantes para um Planejador MRP.



Lições

- Lista MRP e Estoque/Lista de Necessidades.
- Tabela de Planejamento.
- Mensagens de exceção.
- Avaliação Adicional Aids.

Parte 3



Módulo 1: Implementação

Este módulo abordará:

- Visão geral da cadeia de processos de ordem relacionada com a produção.
- Visão geral da cadeia de processos em outras PPP (Planejamento de Produção e Programação) cenários.
- Características relacionadas à ordem de produção.
- Atualização da produção para ordem (MTO) nas estruturas organizacionais dos componentes do sistema SAP.
- Mestre de necessidades da ordem de ordens de produção.



Lições

- Conceitos Básicos do SAP para a produção interna.
- Características, Termos e pré-requisitos das ordens de produção.



Módulo 2: Criação Ordem/Alterar Ordem

Este módulo abordará:

- Ciclo de vida de uma ordem de produção.
- Opções de criação das ordens:
 - Normal, com a versão de produção, com configuração de variantes.
 - Sem material de referência (qualquer atividade).
 - Com ordem de referência (para cópia).
- Procedimentos envolvidos na "criação de uma ordem".
- Estrutura de dados da Ordem.
- Telas de ordem de produção.
- Atribuição do número.
- Automático follow-on de postagens.
- Lista de material e seleção de roteiro.
- Ler dados mestre.
- Gerenciamento de modificação na Ordem (OCM).



Lições

- Criação e Processamento de Ordem (visão geral).
- Criação Ordem Sem Dados básicos.
- Criação de uma Ordem com dados básicos.
- Outras variantes de criação (Opcional).



Módulo 3: Integração com o Planejamento

Este módulo abordará:

- Opções de planejamento de produção.
- Planejamento e conversão de ordens planejadas no SAP ECC:
 - Conversão individual de uma ordem planejada para uma ordem de produção.
 - A conversão parcial de uma ordem planejada.
 - Tempo orientado para conversão coletiva.
 - Estrutura orientada para conversão coletiva.
 - Conversão de fundo (background).



Lição

- Planejamento e conversão das ordens planejadas em SAP ECC.



Módulo 4: Liberação da ordem

Este módulo abordará:

- Gerenciamento de Status:
 - O status do sistema (SAP ECC e SAP SCM (APO)).
 - Status do usuário (SAP ECC).
- Verificação de disponibilidade:
 - Os componentes materiais.
 - Capacidade.
 - Os recursos de produção e ferramentas.
- Variantes de lançamento.



Lições

- Gerenciamento de Status.
- Verificação de disponibilidade.
- Variantes de Lançamento.



Módulo 5: Impressão de Documentos da Ordem

Este módulo abordará:

- Visão geral dos documentos de padrão.
- Visão geral do controle de impressão.
- Procedimentos envolvidos em "ordens de impressão".



Lições

- Controle de Impressão, documentos padrão e pré-requisitos (visão geral).
- Sequência de funções de "ordens de impressão".



Módulo 6: Preparação de Material e Consumo

Este módulo abordará:

- Funções especiais de componentes de materiais.
- Local padrão de armazenamento na ordem de produção.
- Preparação de Material.
- Picking (preparação armazém).
- Variantes de consumo de Material (consumo): planejada, não planejada, o superávit, déficit e backflushing.



Lições

- Características especiais dos componentes de material.
- Preparação de material.
- Variantes de consumo de material.



Módulo 7: Controle de Ordem e Processo de Integração

Este módulo abordará:

- Ordem de Integração de Controle e Processo:
 - Opções para controle detalhado das ordens.
 - Sequenciamento.
 - Programação de recursos da máquina/pessoal (divisão das necessidades de capacidade).
 - Divisão de Ordem.
- Integração de Processo:
 - Instruções de controle e instruções de trabalho (etapas de execução).
 - Mensagens de processo.
 - PP-PDC interface (download e upload de ordens para o sistema através de coletor de dados).
 - Integração de Fabricação e Inteligência MII.



Lições

- Visão geral das opções de controle detalhadas.
- Integração de Processos.



Módulo 8: Confirmações

Este módulo abordará:

- Necessidades para confirmações.
- O procedimento de confirmação.
- Os dados de confirmação:
 - Ticket Hora/confirmação.
 - Entrada Coletiva.
 - Evento de tempo.
 - Confirmação Progresso.
 - Confirmação marcada.
 - Confirmação da ordem.
- Sequência de funções para confirmação.
- Confirmação de dados.
- Os resultados de confirmação.
- Os relatórios de turno.



Lições

- Procedimento, Pré-requisitos e efeitos (visão geral).
- Sequência de funções para "Confirmações".



Módulo 9: Entrada de Mercadorias

Este módulo abordará:

- Pré-requisitos e controle de parâmetros na ordem.
- Embalagem.
- Execução de reserva de entradas de mercadorias.
- Efeitos das entradas de mercadorias.



Lições

- Pré-requisitos e efeitos de entradas de mercadorias (visão geral).
- Transporte e manuseio Unidades em Produção.
- Sequência de funções de "entrada de mercadorias".



Módulo 10: Liquidação da Ordem, Arquivamento e Eliminação

Este módulo abordará:

- Liquidação Ordem:
 - Tarefas.
 - Execução.
 - Resultados.
- Arquivamento e Exclusão:
 - Preparação.
 - Arquivamento.
 - Exclusão.
- Recuperação.



Lições

- Liquidação Ordem.
- Arquivamento e excluindo.



Módulo 11: Sistemas de Informação

Este módulo abordará:

- Visão geral dos sistemas de informação de ordens de produção.
- Portal Enterprise para supervisor de produção.
- Sistema de Informação da ordem.
- Visão Multinível da ordem para ordem de vendas.
- Falta de peças no sistema de informação.
- Relatórios de controle.
- Processo de mensagens e assinaturas digitais.
- Notas de produção.
- Controle de Produção no sistema de informações do SAP ECC (LIS).
- Business Information Warehouse SAP BW.
- Gerenciamento de eventos SAP SCM (EM).



Lições

- Sistema de Informação da Ordem.
- Relatório de Progresso da Ordem.
- Opções de avaliação adicional para Ordens de Produção.

WWW.KASOLUTION.COM.BR



Módulo 12: Processamento em Massa e Automação

Este módulo abordará:

- Processamento em massa (HVOM).
- Criação automática, lançamento e impressão.
- Automação de confirmações.
- As opções de automação para movimentos de mercadorias (consumo de material e entradas de mercadorias).
- Os pontos de evento (operação relacionada à automação variável, importação posterior à operação de conjuntos de referência, controlando o workflow).
- Geração de necessidades de transporte e lotes de inspeção.
- Gerenciamento do trabalho (processamento de fundo).



Lições

- Processamento em Massa.
- Perfil de Programação da Produção.
- Ordens Coletivas.
- Os pontos-gatilho.

Parte 4



Módulo 1: Visão Geral da Unidade

Neste módulo, você aprenderá sobre os tipos de produção dentro do SAP Business Suite.



Lição

- Tipos de produção do SAP ERP e aplicação do SAP SCM.



Módulo 2: Controle de Produção com Ordem de Processo

Neste módulo, você aprenderá sobre o controle de produção com ordem de processo.



Lições

- Controle de Produção com Ordem de Processo.
- Elementos, Funções e processamento de uma ordem de processo.



Módulo 3: Produção Repetitiva

Neste módulo, você aprenderá sobre a produção repetitiva.



Lições

- Características de produção repetitiva.
- Funções e etapas do processo de produção repetitiva.



Módulo 4: KANBAN

Neste módulo, você aprenderá sobre as funções do KANBAN.



Lições

- Características do Processo KANBAN.
- O Processo KANBAN.



Módulo 5: Planejamento de Necessidades de Capacidade (ERP)

Este módulo explica os principais elementos do planejamento de necessidade de capacidade.



Lições

- Ambiente Planejamento de Capacidade.
- Avaliação da Capacidade.
- Nivelamento de capacidade em forma de tabela.
- Capacidade disponível.
- Nivelamento de capacidade em forma gráfica.